

ICS 25.120.30
J 46
备案号: 24609—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8746.4—2008
代替 JB/T 8746.4—1998

塑料异型材挤出模零件 第4部分: 圆形机颈

Components of plastic profile extrusion tooling
—Part 4: Round adapters

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 尺寸规格	1
3 材料和硬度	1
4 标记	2
图 1 圆形机颈	1
表 1 圆形机颈尺寸	1

前 言

JB/T 8746《塑料异型材挤出模零件》分为七个部分：

- 第1部分：矩形模板；
- 第2部分：圆形模板；
- 第3部分：矩形机颈；
- 第4部分：圆形机颈；
- 第5部分：定型块；
- 第6部分：型板；
- 第7部分：定位零件。

本部分为JB/T 8746的第4部分。

本部分代替JB/T 8746.4—1998《塑料异型材挤出模具零件 圆形模座》。

本部分与JB/T 8746.4—1998相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为《塑料异型材挤出模零件 第4部分：圆形机颈》；
- 圆形机颈尺寸系列进行了重新优化配置。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC 33）归口。

本部分起草单位：铜陵三佳科技股份有限公司、桂林电器科学研究所、洛阳建园模具制造有限公司、连云港杰瑞模具技术有限公司。

本部分主要起草人：杨亚萍、李乾斌、黄福生、查安平、曹锡标、翁史振、徐勋江、胡四海、陶善祥、张继忠、翟步荣。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 8746.4—1998。

塑料异型材挤出模零件

第 4 部分：圆形机颈

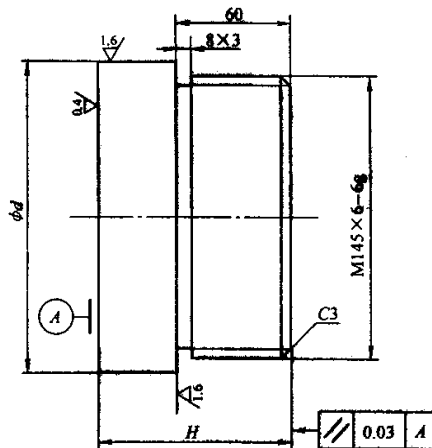
1 范围

JB/T 8746 的本部分规定了塑料异型材挤出模圆形机颈的结构、尺寸规格和标记。
本部分适用于塑料异型材挤出模模头用圆形机颈。

2 尺寸规格

圆形机颈结构和尺寸规格见图 1、表 1。

表面粗糙度以 μm 为单位



未注表面粗糙度 $Ra3.2\mu\text{m}$ 。

未注外圆倒角 $C0.5\text{mm}$ 。

图 1 圆形机颈

表 1 圆形机颈尺寸

单位：mm

$d \pm 0.1$	$H \pm 0.1$		
	85	100	125
170	×	×	×
185	×	×	×
200	×	×	×
220	×	×	×

3 材料和硬度

材料由制造者选定，推荐选用 2Cr13、3Cr17NiMo。

硬度 28HRC~35HRC。

4 标记

按本部分的圆形机颈应有下列标记：

- a) 圆形机颈；
- b) 圆形机颈直径 d ，以 mm 为单位；
- c) 圆形机颈厚度尺寸 H ，以 mm 为单位；
- d) 本部分代号，即 JB/T 8746.4—2008。

示例：

$d=170\text{mm}$ 、 $H=85\text{mm}$ 的圆形机颈标记如下：

圆形机颈 170×85 JB/T 8746.4—2008。
